SAGOTEK SRL

Marchio CE rilasciato il 22/07/2020
Gruppo elettroventilatori a basso rumore di fondo conforme a EN 60335-1, EN 50178, EN 60950, approvazioni VDE, CE, UL.
I valori di configurazione sono impostati in fabbrica e sono modificabili e/o ripristinabili solo dal responsabile di macchina.
ISO 14644.1 “Cleanrooms and associated controlled environments”
UNI EN 12469 “Criteri di prestazione per le postazioni di sicurezza microbiologica”
UNI EN 14175 “ Criteri di prestazione per le postazioni di sicurezza chimica”
UNICHIM 192/3 "Cappe chimiche requisiti di sicurezza"
Direttiva 2014/35/UE (bassa tensione)
Direttiva 2014-30-UE (compatibilità elettromagnetica)
Direttiva 2006/42/CE (direttiva macchine)
C.E.N. 1822
BSafe è conforme alle norme:
BRITISH STANDARD BS 5726
2002/96/CE
CEI 66.5 E CEI 62.25
U.S. FEDERAL STANDARD 209/E
DIN 12950
NSF 49:2002

La Sagotek srl è abilitata al MePA,
Mercato elettronico della Pubblica Amministrazione,
BSafe è acquistabile direttamente dal nostro catalogo on line.

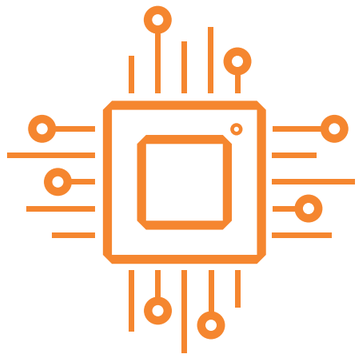
BSafe

SAGOTEK SRL

Safe Handling Hazardous Drug System

Caratteristiche elettriche e sistema di controllo

1. Pannello di controllo LCD a colori di 7” touch screen retroilluminato per visualizzazione parametri, guida operatore nelle varie fasi di utilizzo e inserimento comandi.
2. Allarmi sonori e visivi di richiamo per: guasto ventilatori, mancanza flusso aria, intasamento, richiesta carica batterie, attivazione riserva di energia, batterie in fase di esaurimento, portelli aperti, richiesta sostituzione filtri, previsione data sostituzione batterie e filtri, richiesta/segnalazione cambio contenitore rifiuti.
3. Voce guida che indica le corrette procedure agli addetti nei momenti critici.
4. Autodiagnostica anche su comando con riporto log scaricabile su memoria USB e SD (opzionale).
5. Connessione dati al dispositivo per aggiornamento SW e trasmissione automatica dei dati di funzionamento ed utilizzo a sistema centrale di gestione con tecnologia IOT.
6. Chiavi utilizzatore personalizzate e definibili dal responsabile di sistema.
7. Possibilità di selezione nelle seguenti lingue: italiano, inglese, tedesco, francese, spagnolo.
8. Valori parametri di funzionamento riportati a display: Livello carica batterie, tempo residuo di funzionamento, livello di riempimento del contenitore rifiuti, contatore ore utilizzo dei singoli filtri, capacità di filtrazione.
9. Potenza richiesta alimentazione: 0.5 kW.
10. Tensioni interne di alimentazione: 24vcc.
11. Tempo ricarica D.O.D. 100% 5h.
12. Tempo di utilizzo dopo la ricarica: 16/20h.



Sistema BSafe

BSafe è un innovativo sistema carrellato per la gestione in sicurezza dei rifiuti biohazard e delle esalazioni pericolose, sia di origine chimica che da agenti biologici (virus, batteri, funghi).
Con la sua aspirazione continua e una triplice filtrazione controllata dal computer interno.
BSafe è il primo SHBWS (Safe Handling Biohazard Waste System), sistema per gestire, e smaltire i rifiuti pericolosi di qualsiasi natura in sicurezza commercializzato in Italia.

BSafe è coperto da brevetto internazionale. BSafe è un brevetto di "Innovazione di ingegno e innovazione industriale", tutelato dal Brevetto Italiano N°1418806 e Brevetto Internazionale N°2789351.
Progettato, costruito e testato nel rispetto delle direttive e delle norme europee.
Conforme alle raccomandazioni per la sicurezza degli operatori sanitari espresse dalla OMS.

BSafe isola definitivamente tutti i tipi di rifiuti pericolosi.
BSafe isola in modo sicuro e definitivo ogni rifiuto biohazard, sia di origine chimica che di agenti biologici (virus, batteri, funghi), preservando gli addetti e l’ambiente. L’ accesso di BSafe è dotato di flusso d’aria in pressione negativa continuo controllato dal computer interno. Il flusso d’aria continua isola definitivamente tutti i tipi di rifiuti contaminanti introdotti in BSafe in un vuoto tecnico, l’apertura è collegata direttamente al recipiente per la raccolta dei rifiuti da eliminare, l’apertura ha un diametro di 20 centimetri. Il piano superiore di BSafe ha i bordi rialzati per evitare che qualsiasi sostanza liquida possa cadere ed inquinare l’esterno della macchina.

BSafe, può essere utilizzato per l’eliminazione di:

- Tutti i materiali contaminati sia con agenti chimici che con materiale biologico.
- Rifiuti dei principi attivi e dispositivi utilizzati durante la preparazione e somministrazione di farmaci chemioterapici.
- Mezzi protettivi individuali monouso.
- Tutti i materiali contaminati, anche accidentalmente da chemioterapici, ivi compresi quelli che residuano dalla pulizia delle cappe e dei locali di preparazione.
- Tutti i letterecci contaminati, presidi da incontinenza e sacche urina dei pazienti in terapia.
- Filtra in maniera continua circa 200 metri cubi d’aria, è di fatto una UTA (Unità Trattamento Aria) portatile.



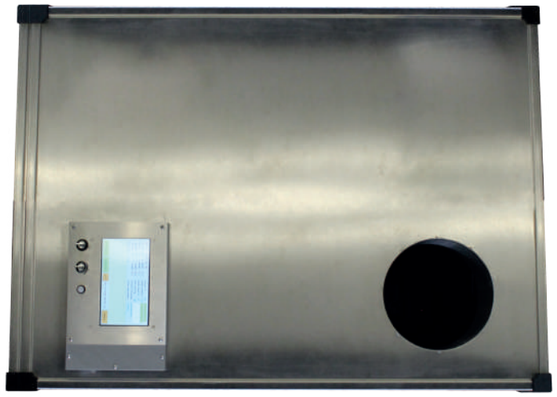
BSafe con la triplice aspirazione controllata, restituisce nell’ambiente aria pulita da ogni agente contaminante sia di origine chimica che batterica.
Il sistema di filtraggio a tre stadi garantisce il massimo grado di filtrazione possibile attualmente. Uno degli stadi è provvisto di filtro Hepa (High Efficency Particolar Air) composto da microfibre di fibra di vetro saldate con resina epossidica. I filtri vengono testati nel rispetto delle normative C.E.N. 1822 con efficienza globale 99.995% classe H14. Il flusso d’aria è sterile in classe 100 a 0.3 micron, secondo Fed Std 209E (Laser Test Royco 256) o classe ISO 5 secondo ISO 14644.1.

BSafe è ergonomicamente testato, dotato di ruote conduttive per lo spostamento, ha una autonomia di 10 ore di funzionamento a batterie, la ricarica ha una durata massima di 5 ore.

BSafe è collegato h24 7/7 con tecnologia IOT ad un server che ne monitora costantemente le funzioni.
BSafe garantisce sempre e comunque il funzionamento anche in caso di malfunzionamento.
BSafe in caso di avaria attiva delle procedure interne, continua a funzionare inviando contemporaneamente, una segnalazione al server aziendale per la richiesta di intervento manutentivo straordinario utilizzando la tecnologia IOT.
BSafe è dotato di un computer onboard che ne gestisce tutte le funzioni. L'integrità funzionale, le verifiche e gli aggiornamenti avvengono da remoto h24 7 giorni su 7 con tecnologia IOT. I dati e parametri di funzionamento sono trasmessi in automatico con tecnologia IOT alla Sagotek srl che può pianificare eventuali interventi straordinari oltre quelli ordinari.

BSafe è user-friendly, una voce guida indica le corrette procedure agli addetti nei momenti critici.
Una consolle esterna consente all'operatore di monitorare il funzionamento di BSafe e di attivare le funzioni di servizio. Tutte le attività sono descritte sullo schermo da 7 pollici e da una voce guida, eventuali allarmi vengono comunicati sullo schermo e da segnali sonori. Oltre che in loco sulla macchina in funzione, vengono anche trasmessi in tempo reale alla nostra sede operativa con alert al sistema. La centrale operativa ha a disposizione uno spazio di comunicazione in ogni macchina in funzione. È disponibile in ogni macchina un sistema di comunicazione bidirezionale diretto con la Centrale operativa.
In particolare, vengono monitorati:

- Il livello di riempimento ottimale ed il peso raggiunto del bidone dei rifiuti, massimo Kg.25 oppure il 80% di riempimento, segnalando visivamente e acusticamente la necessità di provvedere alla sostituzione del recipiente.
- Il livello di carica delle batterie segnalandolo visivamente sulla consolle. Una segnalazione sonora indica comunque il raggiungimento di un livello minimo limite, al fine di attivare la fase di ricarica che può essere completata in un massimo di 5 ore garantito dai uno dei due carica batterie installati.
- Il livello di prestazione dei filtri e l'intensità del flusso d'aria principale.
- Tempo residuo di utilizzo prima della ricarica
- Lo stato del portello (apertp-chiuso).
- Stato dei filtri.
- Vita residua delle batterie.
- Gestione delle procedure.



BSafe consente l'utilizzo dei contenitori rettangolari da 40 e da 50 litri destinati all'incenerimento, inoltre gestisce, verifica e si setta automaticamente riconoscendo il tipo di contenitore inserito nell'alloggiamento e adegua i parametri di funzionamento e riempimento automaticamente. Il posizionamento dei contenitori è facilitato da idonei supporti.
BSafe garantisce la sicurezza degli operatori e dell'ambiente nella manovra di sostituzione del contenitore dei rifiuti. All'apertura dello sportello dove il bidone è in uso, la coppia di ventole di cui è dotato BSafe aumenta al massimo la velocità aspirando l'aria dell'ambiente ed evitando la contaminazione.
BSafe è dotato di una voce guida che indica la corretta procedura agli addetti nel momento del cambio contenitore.

BSafe è costruito impiegando materiali e componenti di prima scelta, le modalità di funzionamento e il rispetto della sicurezza sia per l'ambiente che per l'operatore consentono di classificare il sistema secondo le norme:

- ISO 14644.1 "Cleanrooms and associated controlled environments"
- UNI EN 12469 "Criteri di prestazione per le postazioni di sicurezza microbiologica"
- UNI EN 14175 " Criteri di prestazione per le postazioni di sicurezza chimica"
- UNICHIM 192/3 "Cappe chimiche requisiti di sicurezza"

Caratteristiche tecniche

- Strutture parti esterne in acciaio inox
- Dimensioni esterne 95 (L) x 75 (P) x 90 (H) cm.
- Dimensioni Cappa – Scarico materiali Diam: 200 mm.
- Peso 95kg compreso di batterie LiFePo4
- Camera in acciaio inox Aisi 304 2B satinato
- Piano di lavoro forato in acciaio inox AISI 304 2B satinato suddiviso in settori per una migliore pulizia e sterilizzazione.
- Chiusura in Lexan anti UVA/UVB 100%
- Piano di fissaggio per centraggio del contenitore porta rifiuti a regolazione automatica.
- Sistema "bag in bag out" per la sostituzione dei filtri al fine di garantire la sicurezza ambientale.
- Rumorosità Db (A) < 55.
- Sistema di flussaggio a pressione negativa
- Sistema di aspirazione controllata ridondante con feedback sul flusso dell'aria
- Velocità media flusso laminare m/s 0.40.
- Sistema di raffreddamento dei farmaci in somministrazione opzionale.
- Ruote conduttive piroettanti, le due ruote lato maniglione sono dotate di freno.

